

# Mandrini Autocentranti

## **MATERIALI E TRATTAMENTI TERMICI**

I materiali impiegati nella costruzione del Tribloc sono severamente selezionati con collaudi, sia all'atto della lavorazione, che dopo trattamento termico. In particolare, dopo il trattamento di car-bocementazione, tempra, rinvenimento, ogni singolo elemento viene controllato con prova Rockwell C. L'ottima scelta dei materiali e le loro caratteristiche tecnologiche e meccaniche finali, assicurano al Tribloc buona efficienza, anche dopo un prolungato impiego alle più svariate sollecitazioni. Corpo, coperchio e attacco integrale, sono fusi in ghisa speciale (Meehanite) ad alta re-sistenza, con trattamento di stabilizzazione. Corona, pignoni, griffe, corsoi portamorsetti, morsetti B, chiavette, corpo chiave, sono rispettivamente: stampati, laminati, fucinati in acc. legato al Ni.Cr.Mo (Cmt. Temp). I morsetti tornibili (tipo A), sono costruiti in acc. C. 40.

## **LAVORAZIONE E PRECISIONE FINALE**

L'autocentrante Tribloc vanta oltre 40 anni di esperienza al servizio delle più qualificate esigenze. Tutti i particolari del cinematismo sono finiti di rettifica, compreso l'accoppiamento morsetti e spirali. Speciali attrezzature prevedono la finitura della corona e dei vari diametri di presa di griffe e morsetti, con centratura per costruzione, riducendo al minimo eventuali errori di con-centricità e planarità. Ogni Tribloc è accuratamente controllato secondo le norme Stanimuc (ente federato UNI), in 2 separati collaudi, e consegnato con referto completo di «norme per montaggio» e di collaudo.

## **AFFINITÀ AL LAVORO**

Nella progettazione dei vari modelli Tribloc è stata data la massima importanza alla funzionalità dell'attrezzo, relativamente alle specifiche esigenze di impiego. Questa caratteristica essenziale apparirà evidente, scegliendo tra la vasta gamma di versioni previste dal nostro programma. L'autocentrante Tribloc, tramite l'impiego del corredo accessorio, si presta razionalmente sia in lavoro di serie, sia in attrezzatura.

## **CONSTRUZIONE ROBUSTA**

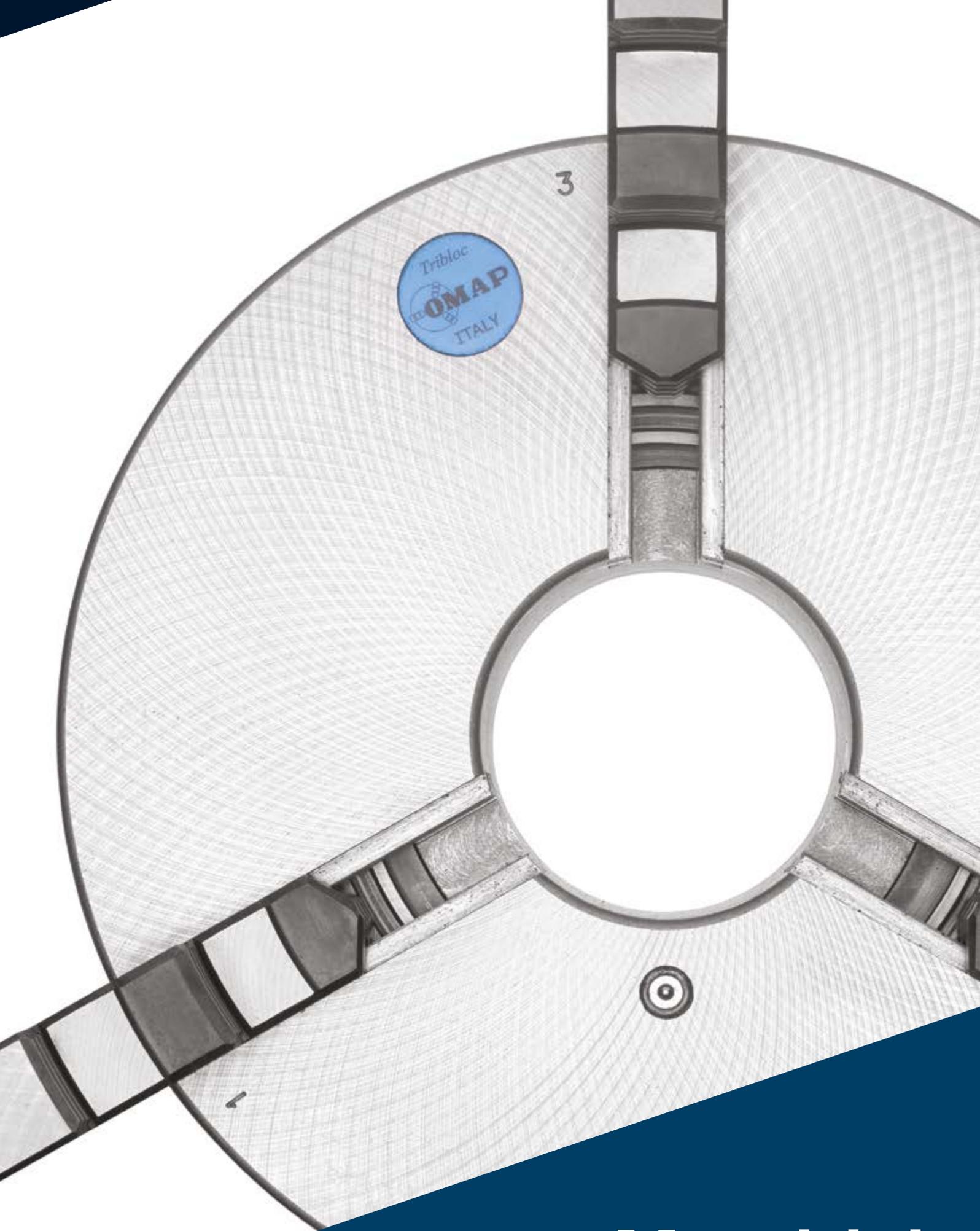
Tutti i particolari sono stati studiati e dimensionati, al fine di ridurre al minimo qualsiasi deformazione da invecchiamento, trattamento, usura, assicurando al prodotto un'ottima robustezza anche in caso di lavori pesanti. I mandrini OMAP Tribloc garantiscono qualità e durata persistenti.

## **BLOCCAGGIO SICURO**

Il momento torcente normalmente prodotto sulla chiave in dotazione del Tribloc, garantisce un bloccaggio sicuro, sia con presa sul finito (griffe o morsetti tornibili tipo A), sia con presa sul grezzo (morsetti tipo B in acc. cmt. tmp. con estremità dentellate a tronco di piramide o griffe a forte presa). Nel caso di staffaggio di pezzi irregolari, si eseguono a richiesta 2-3-4 cave radiali a sul corpo, con apertura sia interna che esterna. La coppia conica corona-pignone lavorata di dentatrice, unitamente alla spirale a passo corto, consente il massimo rapporto di riduzione del momento torcente sulla chiave di manovra.

## **RICAMBI E GARANZIA**

All'occorrenza sono normalmente disponibili da magazzino tutti i particolari finiti o semilavorati, tenendo conto che taluni di essi, quali il corpo, la corona, le griffe, richiedono dopo l'adattamento, il ripristino dell'allineamento di centratura.



# Mandrini Autocentranti

# Mandrini autocentranti OMAP a 3 e 4 griffe Guida Doppia

*OMAP Self-centering chucks with 3/4 jaws double tenon*

attacco a flangia  
comando manuale  
chiave inclusa  
alta precisione

*flange coupling  
manual control  
key included  
high precision*

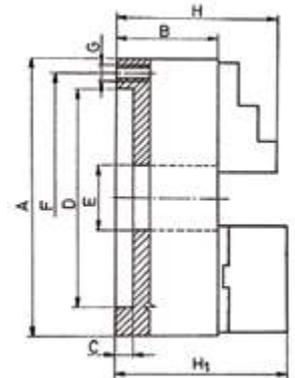
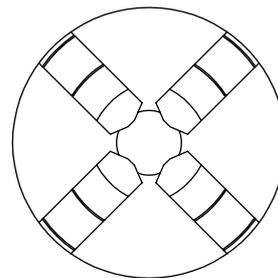
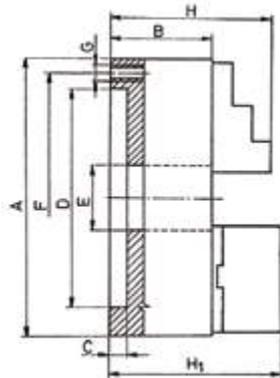
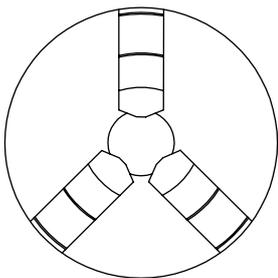


## MANDRINI AUTOCENTRANTI OMAP VERSIONE GUIDA DOPPIA 3 GRIFFE

mm	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	peso Kg
160	74,5	6,5	125	42	140	6xM10	99,5	117,6	10
180	74,5	6,5	145	48	160	6xM10	105	127,6	14
200	83	6,5	160	55	176	6xM10	112	128	17
230	83	6,5	191	80	208	6xM12	112	130	22
250	96	6	200	76	224	6xM12	131	149	30
270	96	6	228	105	246	6xM12	131	152	35
315	110	6,3	260	103	286	6xM16	154	168	50
350	110	6,3	295	115	320	6xM16	154	168	75
400	120	6	330	136	362	6xM16	176	188	90
500	140	6	420	190	458	6xM16	200	220	128
630	155	10	545	252	586	6xM16	216	225	230

## MANDRINI AUTOCENTRANTI OMAP VERSIONE GUIDA DOPPIA 4 GRIFFE

mm	B	C	D-H7	E	F	G	H	H1	peso Kg
160	74,5	6,5	125	42	140	6xM10	99,5	117,6	11
200	83	6,5	160	55	176	6xM10	112	128	19
250	96	6	200	76	224	6xM12	131	149	33
315	110	6,3	260	103	286	6xM16	154	168	60
400	120	6	330	136	362	6xM16	176	188	97
500	140	6	420	190	458	6xM16	200	220	140
630	155	10	545	252	586	6xM16	216	225	250



# Mandrini autocentranti OMAP a 3 e 4 griffe Guida Semplice

*OMAP Self-centering chucks with 3/4 jaws single tenon*

attacco a flangia  
comando manuale  
chiave inclusa  
disponibile in ghisa o acciaio

*flange coupling  
manual control  
key included  
cast-iron or steel chucks available*



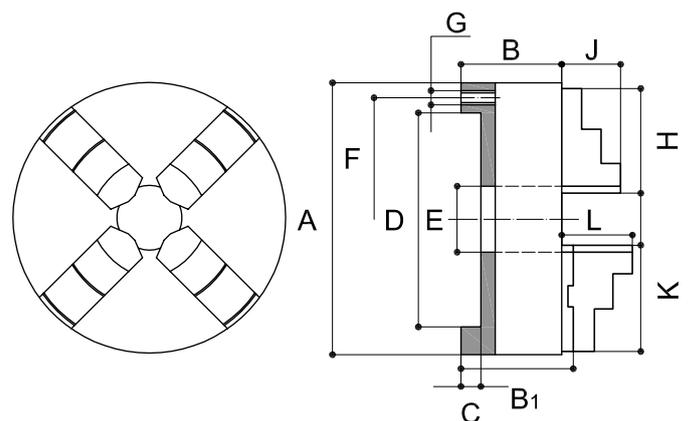
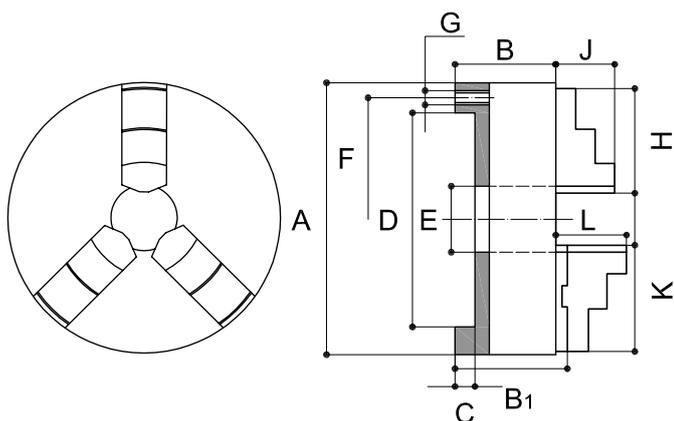
# Mandrini Autocentranti

## MANDRINI AUTOCENTRANTI OMAP VERSIONE GUIDA SEMPLICE A 3 GRIFFE DISPONIBILI SIA IN GHISA SFEROIDALE SIA IN ACCIAIO

mm	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	peso Kg
80	44	-	3	56	16	67	3xM6	32	13	-	-	1.6
100	50	-	3	70	20	83	3xM8	42	17	-	-	2.8
125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	51	20	56	40	4.8
160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8.5
200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16
250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26
315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43
400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	72	80
500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	131	91	125
630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	131	92	220
800	159	170,3	12	450	320	368,3	6xM24	225	70	150	92	390
1000	171	180	20	520	408	463,6	6xM24	-	-	175	100	720
1250	175	183,8	20	720	408	647,6	6xM30	-	-	175	100	1280

## MANDRINI AUTOCENTRANTI OMAP VERSIONE GUIDA SEMPLICE A 4 GRIFFE DISPONIBILE SIA IN GHISA SFEROIDALE SIA IN ACCIAIO

mm	B	B1	C	D-H7	E	F	G	H	J	K	L	peso Kg
125	56	60,8	4	95	32	108	3xM8	51	20	56	40	4.8
160	64,5	69,3	4	125	42	140	6xM10	70	32	67	43	8.5
200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	85	29	80	45	16
250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	105	34	95	53	26
315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	125	43	110	57	43
400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	145	55	127	72	80
500	120	130,8	5	420	190	458	6xM16	180	60	131	91	125
630	135	146,3	7	545	252	586	6xM16	225	70	131	92	220
800	159	170,3	12	380	281,5	330	8xM24	250	70	225	87	390



# Mandrini autocentranti OMAP a 3 e 4 griffe guida semplice con attacco integrale

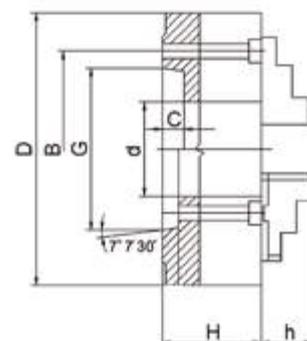
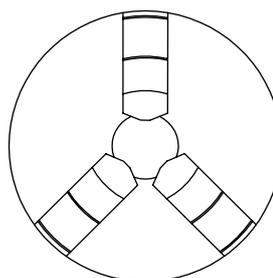
*OMAP Self-centering chucks with 3/4 jaws single tenon integral coupling*

## **ATTACCO INTEGRALE ASA DIN 55026 ISO 702/I**

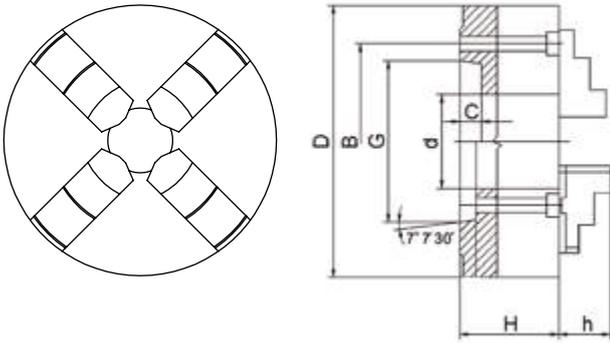
Comando manuale · Chiave inclusa · Corpo in acciaio  
Disponibile a griffe o a corsoi con morsetti duri reversibili

## **INTEGRAL COUPLING ASA DIN 55026 ISO 702/I**

*manual control · key included · steel chucks for higher RPM  
bases with hard top rev. jaws version available*



# Mandrini Autocentranti



**MANDRINI AUTOCENTRANTI OMAP VERSIONE GUIDA SEMPLICE ATTACCO DIRETTO ASA DIN 55026**

mm	cono	C	foro	B	H	Hh	vite	peso Kg
160	5"	4	42	62	68	73	M10	10
200	5" - 6"	4	55	62 - 82	78	83	M10 - M12	20
250	5" - 6" - 8"	5	76	104 - 82 - 111	89	93	M10 - 12 - 16	30
315	6" - 8"	5	103	133 - 111	96	101	M12 - M16	45
400	6" - 8" - 11"	5	136	133-171-165	110	117	M12 - 16 - 20	90
500	8" - 11"	5	190	171 - 235	120	130	M16 - M20	160
630	11" - 15"	7	252	235 - 330	130	140	M20 - M24	270

# Mandrini autocentranti OMAP a 3 e 4 griffe guida semplice con attacco integrale

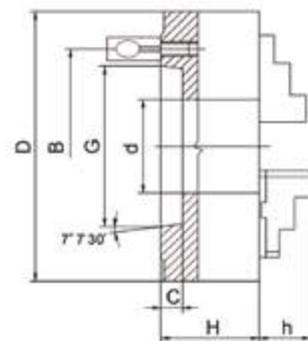
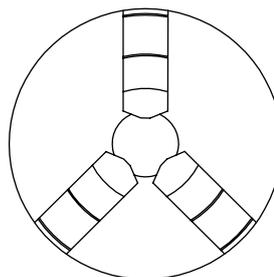
*OMAP Self-centering chucks with 3/4 jaws single tenon integral coupling*

## **ATTACCO INTEGRALE CAM-LOCK DIN 55029 ISO 702/II**

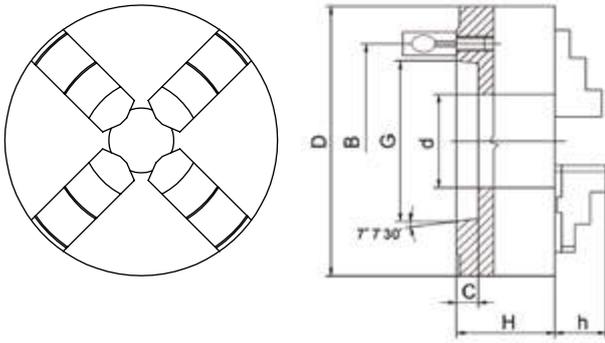
Comando manuale · Chiave inclusa · Corpo in acciaio  
Disponibile a griffe o a corsoi con morsetti duri reversibili

## **INTEGRAL COUPLING CAM-LOCK DIN 55029 ISO 702/II**

*manual control · key included · steel chucks for higher RPM  
bases with hard top rev. jaws version available*



# Mandrini Autocentranti



**MANDRINI AUTOCENTRANTI OMAP VERSIONE GUIDA SEMPLICE ATTACCO DIRETTO CAM-LOCK DIN 55029**

mm	cono	C	foro	B	H	Hh	eccentrico	peso Kg
125	4"	4	35	82,6	60	65	15,9	5
160	3" - 4"	4	42	70,6 - 82,6	68	73	14,3 - 15,9	10
200	4" - 5" - 6"	4	55	82-104-133	78	83	15,9-19-22,2	20
250	5" - 6" - 8"	5	76	104-133-171	89	93	19-22,2-25,4	30
315	6" - 8" - 11"	5	103	133-171-235	96	101	22,2-25,4-30	50
400	6" - 8" - 11"	5	136	133-171-235	110	117	22,2-25,4-30	90
500	8" - 11"	5	190	171-235	120	130	25,4 - 30,2	160
630	11"	7	252	235	130	140	30,2	280

# Mandrini autocentranti OMAP a 3 e 4 griffe Guida Semplice con attacco integrale

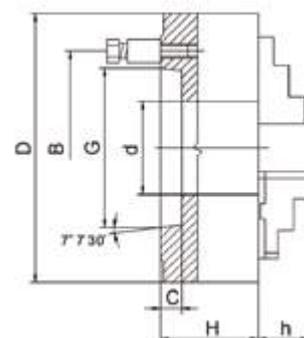
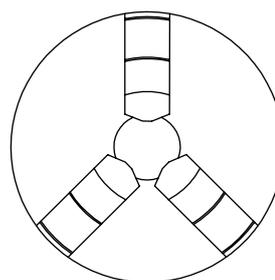
*OMAP Self-centering chucks with 3/4 jaws single tenon integral coupling*

## **ATTACCO INTEGRALE DADO E VITE DIN 55027 ISO 702/III**

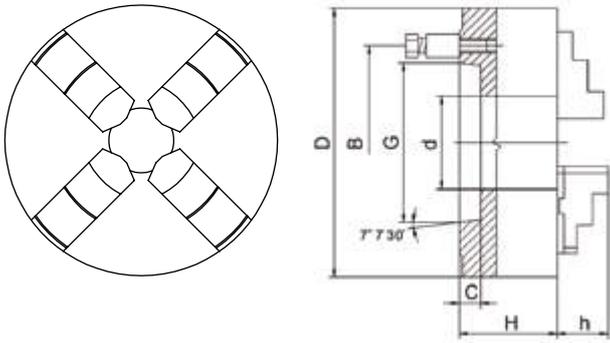
Comando manuale · Chiave inclusa · Corpo in acciaio  
Disponibile a griffe o a corsoi con morsetti duri reversibili

## **INTEGRAL COUPLING DIN 55027 ISO 702/III**

*manual control · key included · steel chucks for higher RPM  
bases with hard top rev. jaws version available*



# Mandrini Autocentranti



**MANDRINI AUTOCENTRANTI OMAP VERSIONE GUIDA SEMPLICE ATTACCO DIRETTO DIN 55027**

mm	cono	C	foro	B	H	Hh	dado	peso Kg
125	4"	4	35	85	60	65	19,5	5
160	3" - 4"	4	42	75 - 85	68	73	19,5	10
200	4" - 5" - 6"	4	55	85-104-133	78	83	19,5 - 21,5	20
250	5" - 6" - 8"	5	76	104-133-171	89	93	19,5-21,5-27	30
315	6" - 8" - 11"	5	103	133-171-235	96	101	21,5-27-34	50
400	6" - 8" - 11"	5	136	133-171-235	110	117	21,5-27-34	90
500	8" - 11"	5	190	171 - 235	120	130	27 - 34	160
630	11"	7	252	235	130	140	34	280

# Mandrini autocentranti OMAP a 3 e 4 griffe indipendenti reversibili guida semplice

*OMAP self-centering chucks with 3/4 independent reversible jaws - Single Tenon*

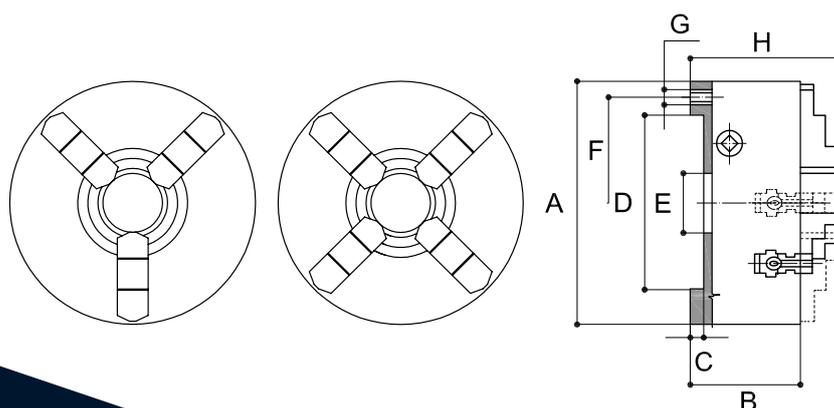
attacco a flangia  
comando manuale  
chiave inclusa  
regolazione indipendente

*flange coupling  
manual control  
key included  
independent setting*



## MANDRINI AUTOCENTRANTI OMAP COMBINATI A 3 E 4 GRIFFE

mm	B	C	D-H6	E	F	G	H	serraggio	Kg
200	96	5,5	160	55	176	6xM10	127	4 - 200	19
250	102	6	200	76	224	6xM12	135	5 - 250	30
315	117	6	260	103	286	6xM16	158,5	10 - 315	55
400	123	6,3	33	136	362	6xM16	182	15 - 400	88
500	145	8	420	190	458	6xM16	206	20 - 500	150
630	160	10	545	252	586	6xM16	232	30 - 630	245

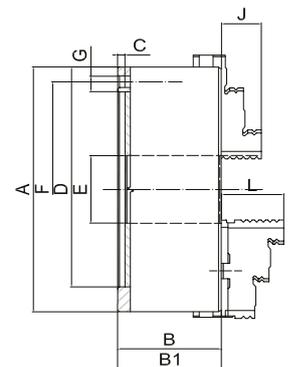
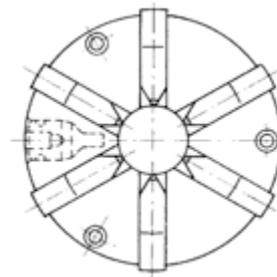


## Mandrini autocentranti OMAP a 6 griffe per affilatrici

*OMAP self-centering chucks with 6 jaws for sharpening machines*

attacco sul fronte  
comando manuale  
chiave inclusa  
adatti per affilatrici

*front coupling  
manual control  
key included  
for sharpening machines*



### MANDRINI AUTOCENTRANTI OMAP VERSIONE A 6 GRIFFE PER AFFILATRICI

mm	B	C	D-H6	E	F	G	H	peso Kg
125	56	4	95	40,5	108	3xM8,5	97	8
160	74,5	4	125	60	140	3xM9	116,4	12
200	75	4	160	55	176	3xM10	104	18
250	85	5	200	76	224	3xM12	119	30
315	94	5	260	103	286	3xM16	137	50
400	105	5	330	136	362	3xM16	160	85
500	120	5	420	190	458	3xM16	180	145
630	135	7	545	252	586	3xM16	205	250

# Mandrini autocentranti OMAP in versione speciale per rettifiche alberi a gomito

*Special OMAP chucks for crankshaft grinder machines*

---



Per dati tecnici, disegni o eventuali richieste, rivolgersi al nostro ufficio commerciale.

OMAP dispone di una vasta gamma di mandrini speciali per rettifiche alberi a gomito, che vendiamo in tutto il mondo per i più conosciuti Brand del settore, tra i quali annoveriamo AZ, BERCO, ZANROSSO, RUARO, ROBBI, VAN NORMAN, AMC e VERECO. Vi invitiamo a contattare i nostri uffici commerciali per quote, disegni tecnici o domande particolari.

*OMAP offers a wide range of chucks for crankshaft grinder machines. We are suppliers of many well-known brand in this business, such as AZ, BERCO, ZANROSSO, RUARO, ROBBI, VAN NORMAN and VERECO. Please, contact our sales offices for technical drawing or further informations.*

## Dati tecnici

### DATI TECNICI AUTOCENTRANTI OMAP GUIDA DOPPIA

∅	coppia pignone Nm	giri ghisa RPM	giri acciaio RPM	forza serraggio Kgm	precisione	portata Kg
160/180	120	3600	4600	3100	0,03	150
200/230	160	3000	4000	3700	0,04	250
250/270	180	2500	3500	4600	0,04	500
315	200	2000	2800	5500	0,04	1000
400	280	1600	2000	6500	0,05	2500
500	360	1000	1300	7200	0,1	4000
630	460	800	1000	8000	0,1	6000
800	500	600	ND	8500	0,15	8000
1000 +	600	400	ND	9000	0,15	11000

### LAVORAZIONI SPECIALI AUTOCENTRANTI OMAP GUIDA DOPPIA

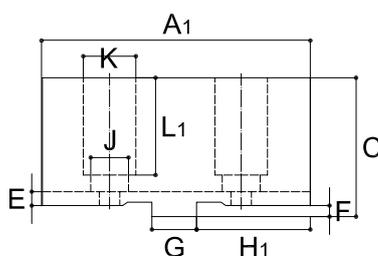
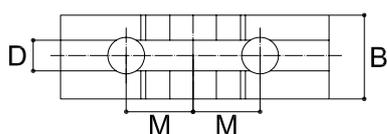
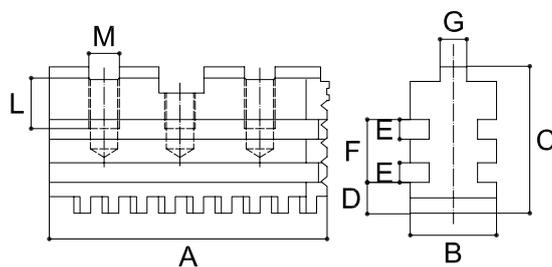
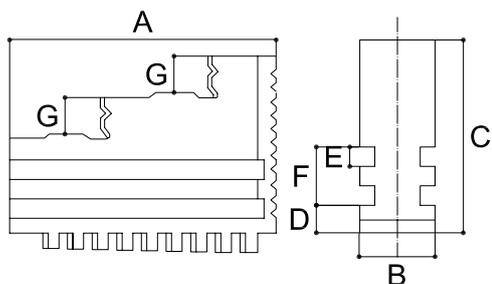
∅	p. barra standard	p. barra maggiorato	cave a T <i>x dove possibile</i>	attacco sul fronte	
				3griffe	4griffe
160	42	50	-	3xM10	4xM10
180	48	52	-	3xM10	4xM10
200	55	66	x	3xM10	4xM10
230	80	80	x	3xM10	4xM10
250	76	88	x	3xM10	4xM10
270	105	110	x	3xM10	4xM10
315	103	108	x	3xM10	4xM10
350	115	125	x	3xM10	4xM10
400	136	145	x	3xM10	4xM10
500	190	205	x	3xM10	4xM10
630	252	280	x	3xM10	4xM10

*attacchi particolari a richiesta*

DISPONIBILI A RICHIESTA LAVORAZIONI PARTICOLARI O SPECIALI, ANCHE A DISEGNO. INOLTRE SIAMO IN GRADO DI RISPONDERE ALL'ESIGENZA DELLA NOSTRA CLIENTELA REALIZZANDO ALLARGAMENTI PASSAGGIO BARRA, ESECUZIONE DI "CAVE A T", ED ATTACCHI SUL FRONTE SU TUTTI I NOSTRI PRODOTTI.

# Ricambi per autocentranti OMAP a 3 e 4 griffe guida doppia

*Spare parts for OMAP self-centering chucks DOUBLE TENON*



## GRIFFE DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI OMAP A 3 E 4 GRIFFE DOPPIA GUIDA

Ø	passo	A	B	C	D	E	F	G
160	8	70	20	56	8	6	18	12
180	8	70	20	56	8	6	18	12
200	8	85	25	62	9	6	18	12
230	8	85	25	62	9	6	18	12
250	9	105	28	74	11	8	23	15
270	9	105	28	74	11	8	23	15
315	10	125	32	90	13	10	29	19
350	12	130	34	100	15	10	29	19
400	12	145	36	107	15	10	29	22
500	14,2	180	40	120	16	12	34	26
630	14,2	225	50	130	16	12	34	28

## CORSOI/BASI DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI OMAP A 3 E 4 GRIFFE DOPPIA GUIDA

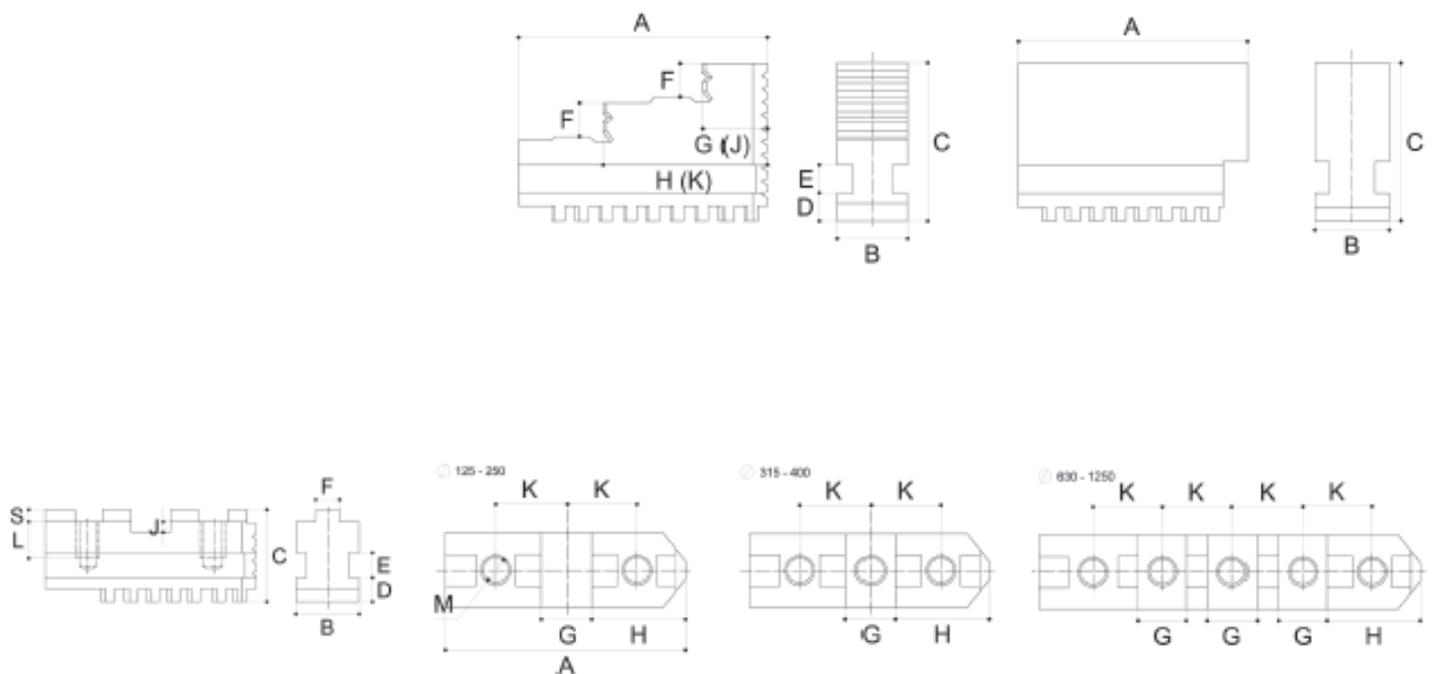
Ø	passo	A	B	C	D	E	F	G	L	M
160	8	65	20	39	8	6	18	7,94	15	2xM10
180	8	65	20	39	8	6	18	7,94	15	2xM10
200	8	79	25	41	9	6	18	7,94	14	2xM10
230	8	79	25	41	9	6	18	7,94	14	2xM10
250	9	92	28	47	11	8	23	12,7	16	2xM12
270	9	92	28	47	11	8	23	12,7	16	2xM12
315	10	110	32	57	13	10	29	12,7	16	3xM12
350	12	115	34	60	15	10	29	12,7	16	3xM16
400	12	130	36	64	15	10	29	12,7	19	3xM16
500	14,2	166	40	74	16	12	34	12,7	32	4xM20
630	14,2	210	50	74	16	12	34	12,7	32	5xM20

## MORSETTI DOLCI TORNIBILI DI RICAMBIO PER AUTOCENTRANTI OMAP

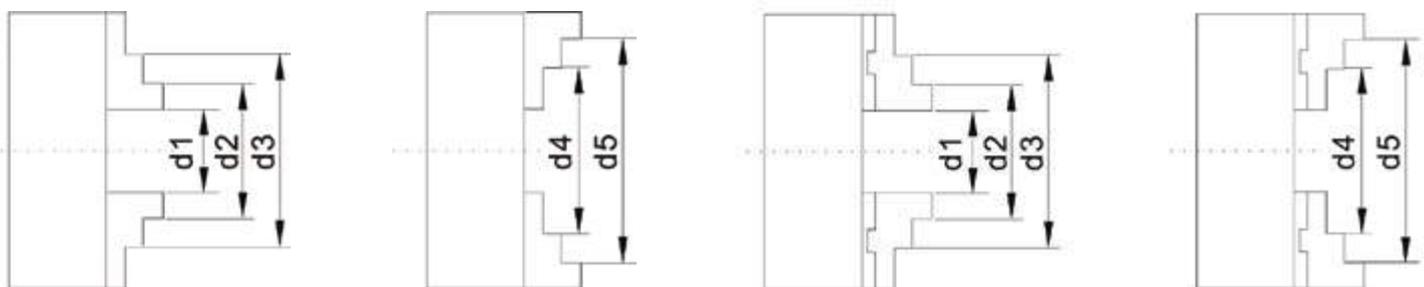
Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
160	78	25	41,5	7,95	4	3,2	12,69	34	11	18	29	19,5
180	78	25	41,5	7,95	4	3,2	12,69	34	11	18	29	19,5
200	90	27	43,5	7,95	4	3,2	12,69	40	11	18	31	22,25
230	90	27	43,5	7,95	4	3,2	12,69	40	11	18	31	22,25
250	106	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	45	14	20	38	27
270	106	32,5	51,5	12,71	4	3,2	19,04	45	14	20	38	27
315	120	37	55	12,71	4	3,2	19,04	53	14	20	40	31,75
350	130	40	58	12,71	4	6,3	19,04	53	14	20	40	31,75
400	140	42	64,5	12,71	4	6,3	19,04	63	18	26	45	38
500	140	42	74,5	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	55	38
630	160	52	82	12,71	4	6,3	19,04	63	22	33	55	38

# Ricambi per autocentranti guida semplice a 3 e 4 griffe disponibili per tutti i diametri

Dati tecnici griffe e corsoi



## Serraggio



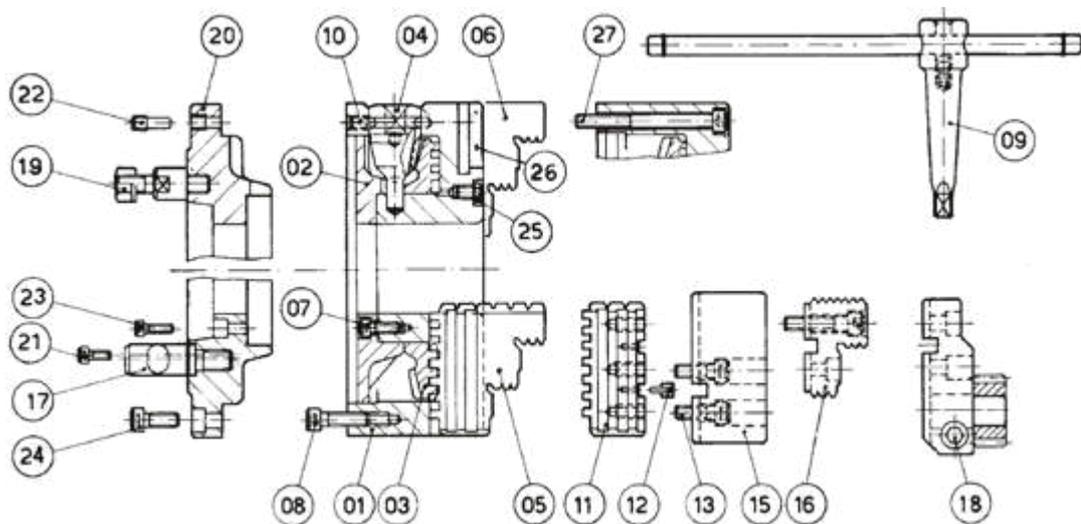
mm	pitch mm	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
80	4	32	11	28	6	6	6	9,5	21	9,5	21
100	6	42	15	32	6	6	7	11	27	12	27,5
125	7	51	20	40	8	8	8	13	33,5	13	33,5
160	8	70	20	53	8	8	10	19	45	22	47,5
200	8	85	25	54	9	10	12	23	57	23	57
250	9	105	28	63	11	12	14	28	69,5	28	69,5
315	10	125	32	73	12,7	12	18	34,5	83	34,5	83
400	12	145	36	92	15	14	22	36	99	36	99
500	14,2	180	40	100	16	14	26	50	119,5	50	119,5
630	14,2	225	50	110	16	14	28	66	149	66	149
800	15	225	50	110	16	14	28	66	149	66	149

mm	A	B	C	D	E	F-0,03	G+0,01	H	J	K	L	M	S
125	54	20	28	8	8	7,94	12,69	22,6	4	16	13,5	M8	3,2
160	65	20	29	8	8	7,94	12,69	28,6	4	19,05	14	M10	3,2
200	79	25	33	9	10	7,94	12,69	34,9	4	22,25	14	M10	3,2
250	92	28	36	11	12	12,7	19,04	39,7	4	27	16	M12	3,2
315	110	32	40	12,7	12	12,7	19,04	47,6	4	31,75	16	M12	3,2
400	130	36	49	15	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	22	M16	3,2
500	166	40	54	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
630	210	50	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
800	225	50	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	32,5	M20	3,2
1000	328	70	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	36	M22	3,2
1250	328	70	54,5	16	14	12,7	19,04	57,1	7,2	38,1	36	M22	3,2

## POSSIBILITÀ DI SERRAGGIO

mm	d1		d2		d3 max		d4 max		d5 max	
	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev	monobl.	rev
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	4-64	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800
1000	-	250-600	-	356-1080	-	430-1150	-	425-1070	-	500-1150
1250	-	320-700	-	420-1160	-	490-1235	-	572-1260	-	640-1325

# Distinta particolari Mandrino



attacco a flangia	attacco diretto	n°	distinta particolari	3+3 griffe	3+3+3 griffe	4+4 griffe	4+4+4 griffe
•	•	01	Corpo	1	1	1	1
•		02	Coperchio	1	1	1	1
•	•	03	Corona	1	1	1	1
•	•	04	Pignone	3	3	2	2
•	•	05	Griffa presa interna (destra)	3	3	4	4
•	•	06	Griffa presa esterna (sinistra)	3	3	4	4
•		07	Vite attacco coperchio	3 (6)	3 (6)	3 (6)	3 (6)
•		08	Vite attacco flangia	2	2	2	2
•	•	09	Chiave di manovra	1	1	1	1
•	•	10	Spina arresto pignone	3	3	2	2
•	•	11	Corsoio portamorsetti	-	3	-	4
•	•	12	Chiavetta (con spina) arresto morsetti	-	3	-	4
•	•	13	Vite attacco morsetti	-	6	-	8
•	•	15	Morsetto tornibile (tipo A - reversibile)	-	3	-	4
•	•	16	Morsetto temprato (tipo B - reversibile)	-	3 3	-	4 3
•		17	Tirante per attacco ISO 702/II (cam-lock)	1	1	1	1
•	•	18	Morsetto temperato allungato (staffa)	-	3 3	-	4 3
•		19	Tirante per attacco ISO 702/III (DIN 55022)	1	1	1	1
•		20	Coperchio attacco diretto	1	1	1	1
•		21	Vite registro perno ISO 702/II (cam-lock)	1	1	1	1
•		22	Spina di riferimento attacco diretto	1	1	1	1
•		23	Vite interna attacco diretto	3	3	3	3
•		24	Vite esterna attacco diretto	6	6	6	6
•	•	25	Ingrassatore	3 3	3 3	2 3	2 3
•	•	26	Cava radiale a	3 3	3 3	4 3	4 3
•		27	Vite attacco sul fronte	3 (6) 3	3 (6) 3	4 3	4 3

## Certificati di collaudo e garanzia

Ogni autocentrante "TRIBLOC" subisce un severo controllo nel ns. reparto collaudo. Se è rispondente alle tabelle retroindicate e si allega il presente certificato di collaudo. Per qualsiasi comunicazione riguardante questo autocentrante, i signori clienti sono pregati di riferire i dati sopracitati. La garanzia è operante per 6 mesi e si riferisce a rotture o difetti dovuti esclusivamente ad una cattiva costruzione. La rettifica delle prese sulla griffe di ricambio deve essere eseguita dal cliente.



### **CERTIFICATO DI COLLAUDO VERIFICHE GEOMETRICHE - GARANZIA**

### **TEST CERTIFICATE GEOMETRICAL CHECKS - GUARANTEE**

L'autocentrante • **The self-centering chuck** Ø \_\_\_\_\_

Serie • **Series** \_\_\_\_\_ Matricola • **Part number** \_\_\_\_\_

Tipo • **Type** \_\_\_\_\_ Guida • **Guide** \_\_\_\_\_

Attacco • **Coupling** \_\_\_\_\_

Data • **Date** \_\_\_\_\_ Firma • **Signature** \_\_\_\_\_

Risulta conforme alle norme • **Is conformity with** ISO 3089/74

### **DOTAZIONE DEL MANDRINO • EQUIPMENT OF THE CHUCK**

Griffe presa interna • **Internal-grip jaws** \_\_\_\_\_

Griffe presa esterna • **External-grip jaws** \_\_\_\_\_

Corsoi portamorsetti • **Clamp holder sliders** \_\_\_\_\_

Morsetti tornibili (tipo A) • **Turnable clamps (type A)** \_\_\_\_\_

Morsetti temperati (tipo B) • **Hardened clamps (type B)** \_\_\_\_\_

Chiave di manovra • **Manoeuvre wrench** \_\_\_\_\_

Viti attacco e flangia • **Couplingscrews and flange** \_\_\_\_\_

Perni attacco ISO 702/II e 702/III • **Coupling pins** \_\_\_\_\_

# CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

**LE ORDINAZIONI SONO ACCETTATE ESCLUSIVAMENTE ALLE SEGUENTI CONDIZIONI:**

## **PREZZI**

Si intendono Franco nostra sede IVA esclusa. Non sono impegnativi e possono variare senza preavviso. Le offerte non sono vincolanti (salvo venduto) e sono valide 30 giorni.

## **PAGAMENTI**

- a) Devono essere effettuati nei termini stabiliti.
- b) Gli assegni devono essere sbarrati, intestati a noi con la dicitura "NON TRASFERIBILE".
- c) Non si accettano sconti, abbuoni e arrotondamenti non concordati preventivamente per iscritto.
- d) Eventuali contestazioni non danno diritto alla sospensione dei pagamenti.
- e) Sui pagamenti non effettuati alla scadenza, decorreranno gli interessi di mora.

## **SPEDIZIONI**

- a) La merce viaggia sempre a rischio e pericolo del committente anche se venduta franco destino.
- b) Non indicando sull'ordine il mezzo di spedizione, questa verrà da noi effettuata con il mezzo ritenuto più idoneo, senza assumere alcuna responsabilità.

## **CONSEGNE**

- a) Gli ordini vengono evasi secondo le disponibilità del magazzino senza garanzia di saldo.
- b) I termini di consegna indicati nelle nostre offerte si devono intendere sempre salvo venduto e comunque senza alcun impegno da parte nostra.

## **RESI**

- a) Non si accetta merce di ritorno senza preventiva autorizzazione scritta. In ogni caso a fronte di nuovo ordine di importo doppio.
- b) La merce resa, per qualsiasi motivo, deve essere resa FRANCO nostra sede di Milano.
- c) Addebito al Cliente di € 100,00 quale gestione-reso se disatteso punto a), oppure 10% dell'importo ordine a ns discrezione.

## **GARANZIA**

- a) Ci impegnamo alla sostituzione o all'accredito (a nostra scelta) degli articoli eventualmente riscontrati difettosi, senza però assumere a nostro carico alcun debito per danno o spese di qualsiasi ragione o causa.
- b) Consigliamo l'utilizzo dei nostri utensili secondo le norme di sicurezza, D.Lgs. 81/2008.

## **RECLAMI**

- a) Per eventuali ammanchi nei quantitativi o per difetti, dovranno pervenirci entro 8 giorni dalla data di spedizione.

## **ORDINE MINIMO**

EURO 200,00 NETTEURO 200,00 NETTO +IVA. La società si riserva il diritto di non accettare ordini inferiori, in caso di accettazione è previsto un concorso spese di gestione pari a EURO 50,00 oppure possibile riduzione pagamento di 30 gg o contanti a ns discrezione.

## **CONTROVERSIA**

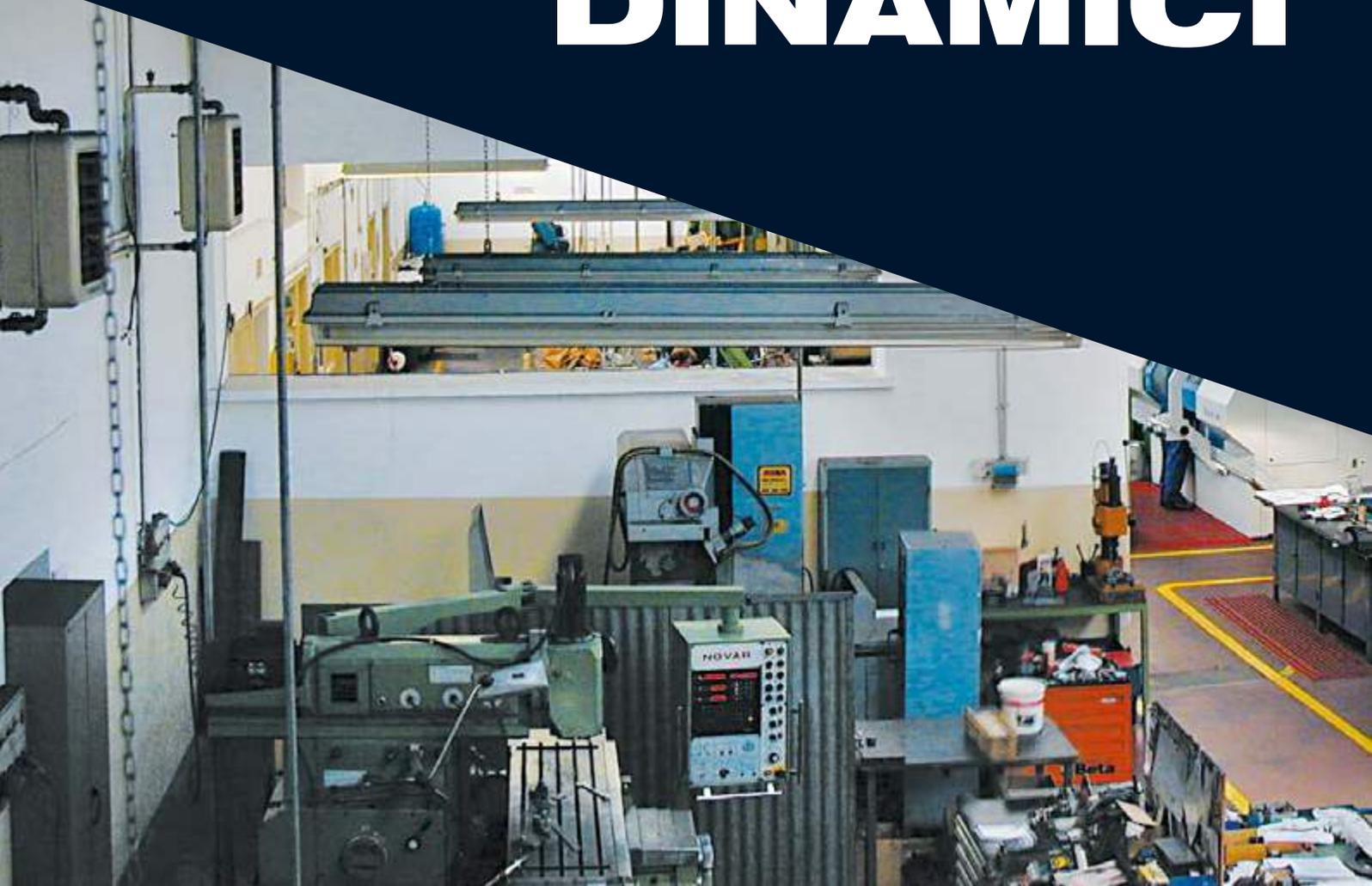
Per ogni controversia il foro competente è quello di Milano.

## **AGGIORNAMENTI**

Le dimensioni e le caratteristiche degli articoli descritti nel presente catalogo non sono impegnative e possono essere variate senza preavviso. Contributo Conai assolto per imballi riciclabili.



# COMPETENTI AFFIDABILI DINAMICI





*dal 1963  
al vostro fianco*



delivered by  
**SOGIMUT**

**TRIBLOCK**  
clamping solutions





delivered by  
**SOGIMUT**



i nostri referenti commerciali



**OFFICINE  
MECCANICHE  
ALTA  
PRECISIONE S.R.L.**

*From 1963 on industry's side*

Tribloc



**MANUFACTURE:**

- Tribloc self-centering chucks for grinding and sharpening machines
- Self-feeding front drivers
- Boxes and flanges for lathes
- Special talistocks

[www.omapsrl.com](http://www.omapsrl.com)



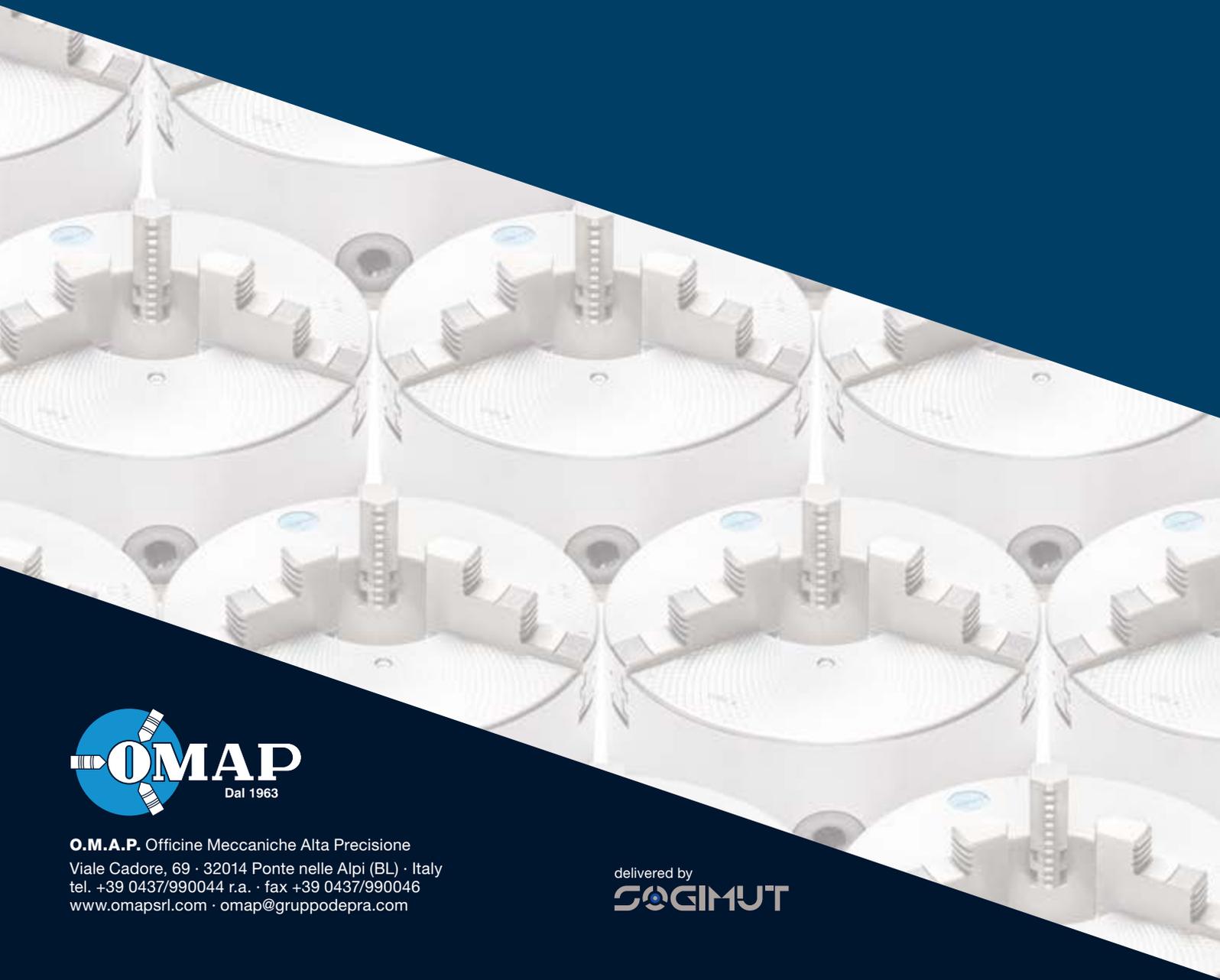


[www.omapsrl.com](http://www.omapsrl.com) 

[omap@gruppodepra.com](mailto:omap@gruppodepra.com) 

[luigi@gruppodepra.com](mailto:luigi@gruppodepra.com) 

0437 990044 



**O.M.A.P.** Officine Meccaniche Alta Precisione  
Viale Cadore, 69 · 32014 Ponte nelle Alpi (BL) · Italy  
tel. +39 0437/990044 r.a. · fax +39 0437/990046  
www.omapsrl.com · omap@gruppodepra.com

delivered by  
**SOGIMUT**